

ICS 27.020
J 92



中华人民共和国国家标准

GB/T 1149.11—2010/ISO 6624-2:2003
部分代替 GB/T 14223—1993

GB/T 1149.11—2010/ISO 6624-2:2003

内燃机 活塞环 第 11 部分:楔形铸铁环

Internal combustion engines—Piston rings—
Part 11: Half keystone rings made of cast iron

(ISO 6624-2:2003, IDT)

中华人民共和国
国家标准
内燃机 活塞环
第 11 部分:楔形铸铁环
GB/T 1149.11—2010/ISO 6624-2:2003

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 39 千字
2011 年 1 月第一版 2011 年 1 月第一次印刷

*
书号:155066·1-41224 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 1149.11-2010

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 概述	1
4 型式和标记示例	1
5 通用特征	3
6 弹力系数	5
7 规格	5
参考文献	18

参 考 文 献

- [1] GB/T 1149.2—2010 内燃机 活塞环 第2部分:术语(ISO 6621-1:2007, IDT).
- [2] GB/T 1149.3—2010 内燃机 活塞环 第3部分:材料规范(ISO 6621-3:2000, IDT).
- [3] GB/T 1149.4—2008 内燃机 活塞环 第4部分:质量要求(ISO 6621-5:2005, IDT).
- [4] GB/T 1149.5—2008 内燃机 活塞环 第5部分:检验方法(ISO 6621-2:2003, IDT).
- [5] GB/T 1149.6—2008 内燃机 活塞环 第6部分:铸铁刮环(ISO 6623:2004, IDT).
- [6] GB/T 1149.7—2010 内燃机 活塞环 第7部分:矩形铸铁环(ISO 6622-1:2003, IDT).
- [7] GB/T 1149.8—2008 内燃机 活塞环 第8部分:矩形钢环(ISO 6622-2:2003, IDT).
- [8] GB/T 1149.13—2008 内燃机 活塞环 第13部分:油环(ISO 6625:1986, IDT).
- [9] GB/T 1149.14—2008 内燃机 活塞环 第14部分:螺旋撑簧油环(ISO 6626:1989, IDT).
- [10] ISO 1101 产品几何量技术规范(GPS) 形位公差 形状、方向、位置及跳动公差.
- [11] ISO 6626-2:2003 内燃机 活塞环 第2部分:薄形铸铁螺旋撑簧油环.
- [12] ISO 6627:2000 内燃机活塞环 钢带组合油环.

前 言

GB/T 1149《内燃机 活塞环》分为16个部分:

- 第1部分:通用规则;
- 第2部分:术语;
- 第3部分:材料规范;
- 第4部分:质量要求;
- 第5部分:检验方法;
- 第6部分:铸铁刮环;
- 第7部分:矩形铸铁环;
- 第8部分:矩形钢环;
- 第9部分:梯形铸铁环;
- 第10部分:梯形钢环;
- 第11部分:楔形铸铁环;
- 第12部分:楔形钢环;
- 第13部分:油环;
- 第14部分:螺旋撑簧油环;
- 第15部分:薄形铸铁螺旋撑簧油环;
- 第16部分:钢带组合油环。

本部分为GB/T 1149的第11部分。

本部分等同采用ISO 6624-2:2003《内燃机 活塞环 第2部分:楔形铸铁环》(英文版)。

本部分等同翻译ISO 6624-2:2003。

为便于使用,本部分做了如下编辑性修改:

- “ISO 6624 本部分”改为“本部分”;
- 用小数点符号“.”代替作为小数点的“,”;
- 删除了国际标准的前言和引言;
- 本部分对ISO 6624-2:2003中采用的其他国际标准,凡已被采用为我国标准的,用我国标准代替相应的国际标准。

本部分代替GB/T 14223—1993《内燃机活塞环 梯形环和楔形环》中的楔形铸铁环部分。本部分与GB/T 14223—1993中楔形铸铁环部分相比,主要技术内容变化如下:

- 扩大了缸径范围,增加了规格(见第1章和表6,GB/T 14223—1993的表13);
- 增加了通用特征中的尺寸参数值(见表1和表2);
- 将喷钼全部修改为喷涂(见第5章,GB/T 14223—1993的第3章);
- 增加了镀/涂层厚度的规定(见表3);
- 增加了弹力修正系数(见表4和表5);
- 修改了部分尺寸参数(见表6,GB/T 14223—1993的表13)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国内燃机标准化技术委员会(SAC/TC 177)归口。

本部分起草单位:上海内燃机研究所、安庆帝伯格茨活塞环有限公司、仪征双环活塞环有限公司、福建东亚机械有限公司、南京飞燕活塞环股份有限公司、山东恒圆活塞环有限公司。